



## DIGITAL PRINT PROCES DODÁNÍ

### KROK 1. ZASLÁNÍ GRAFIKY DO TISKU

Jakmile se rozhodnete pro grafiku, se kterou chcete vyrobit lamináty s digitálním tiskem, je třeba ji zaslat v požadovaném formátu do ABET LAMINATI podle následujících instrukcí:

1. Pošlete soubory na CD-ROM v následujících formátech
  - v jakémkoli formátu v prostředí Macintosh
  - v eps nebo tiff formátu v prostředí Windows (také pdf, ai, jpg)

Doporučené programy pro přípravu souborů jsou Illustrator nebo Photoshop. V CorelDraw vyexportujte grafiku do eps nebo ai. Vzhledem k zajištění konečného výsledku je doporučeno zasílat soubory v měřítku 1:1, s minimálním rozlišením 150dpi. Menší obrázky nebo s nižším rozlišením nemohou zajistit dostatečnou kvalitu výstupu. ENCAD soubory nebudou akceptovány.

2. Pomocí emailu: výhradně pro vizuální účely; pro produkci nebo výrobu vzorků nelze použít.

### KROK 2. VYTIŠTĚNÍ ZKUŠEBNÍHO TESTU

V případě nutnosti ověření konečné kvality produktu je možné požádat o zkušební vzorek. V tomto případě bude vyroben specifický vzorek o velikosti 40x40cm.

### KROK 3. VÝROBA PANELŮ DIGITÁLNÍHO TISKU

Po schválení zkušebního vzorku je možné pokračovat v digitálním tisku na tiskovém plotru v počtu potřebném pro výrobu laminátů. Potištěný papír je poté poslán do běžného výrobního cyklu a následuje výroba HPL laminátu v požadovaném formátu.

Digitální tisk na HPL laminátu lze vyrobit v jakékoli tloušťce a s jakýmkoli povrchem, které dodává ABET LAMINATI, přitom jsou zachovány veškeré technické parametry výrobků HPL. Pro více informací odkazujeme je příslušné produktové listy jednotlivých druhů výrobků.